



# The canning factory in Nyíregyháza- Hungary





The Company is able to produce products of traditional and special needs, suitable to process every fruit and vegetable that is known and grown in our country.

Excellent climatic conditions and topographical constraints

The average annual temperature varies between 8,8 °C and 11,5°C

High number of hours of sunlight – between 1900-2200 hours/ year

Annual rainfall between 500-800 millimetres

Productive agricultural lands- 83% of the total area is arable land (unique in Europe)



# EKO Ltd.

- **Located on the Eastern part of Hungary**
- **Established in 1964 and from 2006 it is in 100% private ownership**
- **Today it is one of the biggest ones in Hungary**
- **In total, the company covers an area of about 8 acres**
- **Well known for its traditional hungarian tastes and high quality goods**
- **Main profile is producing canned vegetables and fruits**



- 
- A close-up photograph of a pea field. The plants are lush green, with many long, curved pea pods hanging from the stems. The leaves are trifoliate and appear healthy. The background is filled with more of the same plants, creating a dense green field.
- **Controlling the whole producing process from planting to packaging**
  - **On 2500 acres sweet corn**
  - **On 800 acres green peas**
  - **Production area, raw materials are controlled by us**



A wide-angle photograph of a cornfield. The rows of corn plants are neatly spaced and stretch far into the distance, creating a strong sense of perspective. The plants in the foreground are in full green leaf, while those further back appear slightly more yellowed, suggesting they are closer to harvest. The sky is a pale, clear blue, and the overall lighting is bright and natural.

**Through appropriate post-harvest processing, storage and wrapping retains its natural parameters, which it has acquired from the natural environment in the field and through gentle growing methods.**



# QUALITY POLITICS



- Conformity of production
- Stored in hygienic conditions
- Continual improvements- colour sorting machine
- Regulate and plan all of our activities
- Operate the company in a stable, effective way, to follow the outside economic effects quickly and flexibly



The Company has a production line that is suitable for modern technological procedures. The technical – technological level of the aseptic fruit and tomato processing and of the production of green peas and sweet corn are considered high-ranking.





# Export



**We are among the biggest food manufacturers in Hungary, exporting mainly to the European Union, Russia, and Ukraine.**

**Export is the key factor, which account for more than 70% of the selling.**

**The company main export lines :**

**Germany, Ukraine, Russia, Slovak Republic, France, Austria, Sweden, Lithuania, Romania, Poland, Bulgaria**





Product	Sweet Corn	Sweet Corn	Mexicorn	Green peas
Components	Sweet corn, water, sugar, salt	Sweet corn, water, sugar, salt	Shelled sweet corn, piritamin paprika cubes, water, sugar, salt	Sugar-peas, water, sugar, salt
Presentation	425 ml	212 ml	425 ml	425 ml
Allergen found in the product	free from any allergenic agents	free from any allergenic agents	free from any allergenic agents	free from any allergenic agents
Occurring preservative	free from any preservatives	free from any preservatives	free from any preservatives	free from any preservatives
Weight	285 g / 340 g net	142g / 170 g net	285 g / 340 g net	270 g / 420 g net
Energy	470 kJ (112 kcal) / 100g	470 kJ (112 kcal) / 100g	448 kJ (107 kcal) / 100g	250 kJ (60 kcal) / 100g
Protein	4.0%	4.0%	3.9%	4.2%
Carbohydrate	20.0%	20.0%	19.7%	9.7%
Fat	1.4 g / 100g	1.4 g / 100g	1.3 g / 100g	0.3 g / 100g
Loading volume / pallet	1680		1680	1680





egy szem  
**Magyarország**

*A piece of Hungary*

A ZÖLDSÉG ÉS GYÜMÖLCS ELEVENEN MEGŐRZÖTT, NAPSÜTÖTTE ÍZE  
THE SUNNY TASTE OF FRESHLY PRESERVED FRUITS AND VEGETABLES







## Miből áll egy konzervnyi tökéletesség?

Kíméletes módszerekkel termelt alapanyagok, folyamatos szakmai odafigyelés, a gyártási, minőségellenőrzési technológiák megalkuvás nélküli fejlesztése. Minderre szükségünk van egy olyan aprócska műretek megalkotásához, mint az ízek elevenségét őrző konzerv vagy befőtt. Az EKO Konzervipari Kft. évtizedek óta követi munkája kapcsán a fenti receptet, amelynek eredményeként elégedett partnereinknek több tízmillió példányban szállítjuk be termékeinket Európa-szerte. Szoros kapcsolatot ápolunk a környező termelőkkel, így mindig ismert forrásból származó, ellenőrzött minőségű alapanyagokkal dolgozhatunk. A generációkon átívelő szaktudásunk mellett üzemünk modern hőkezelési és csomagolási technikái jelentik a kulcsát a tartósítószerektől és allergénanyagoktól mentes termékeinknek, amelyek maguk a falatnyi természetesség.

## What does a can of perfection contain?

Raw materials produced with gentle methods, constant professional care, development of manufacturing and quality control technologies without compromise. We need all these "ingredients" to create a tiny work of art: canned or bottled fruits and vegetables with a fresh taste. EKO Konzervipari Kft. follows this recipe for decades and, as a result, our satisfied partners export millions of our canned and bottled products to many European countries. We maintain a close business relationship with the local farmers; we always use audited raw materials of verified quality from known sources. In addition to our inter-generational expertise, our plant's modern heat treatment and packaging technology is the key to our products which are free from preservatives and allergens; a tiny bit of naturalness in themselves.







## Áruhás ismerősök kedvenc áruházainkban

### Beszállítás kereskedelmi partnereinknek

Magyar, családi tulajdonban lévő vállalkozásunk évtizedek óta fontos szereplője a régió életének, a hazai és az európai piacnak, termékeit vásárlóink mégis leginkább kereskedelmi partnereink polcairól ismerhetik. Cégünk olyan nagy európai láncok saját márkáit állítja elő egyenletes és megbízhatóan magas minőségben, mint az Aldi, az Edeka vagy a Billa. Az Egyesült Királyságtól Oroszorszáig, Svédországtól a délszláv államokig terjedő együttműködéseink révén rendelkezünk mindazzal a rutinnal, logisztikával és kapacitással, amivel garantálhatjuk megrendelőink hiánytalan megelégedettségét. Utóbbi tevékenységünk adja a mintegy ötvenmillió doboznyi exportunk jelentős részét is, amit szeretnénk további megbízások révén bővíteni. Amennyiben ilyen jellegű tevékenységhez keres tapasztalt partnert, számíthat cégünk kiterjedt tudására, maximális rugalmasságára.

## Our products “in disguise” in our favourite stores

### Supply to commercial partners

Our family-owned Hungarian company has been an important player of the region's business life, as well as the domestic and European markets for decades. Still, the customers primarily meet our products on the shelves of our commercial partners. Our company produces the private-label products of large European store chains such as Aldi, Edeka or Billa in a consistent and reliably high quality. Through co-operations ranging from the United Kingdom, to Russia, to Sweden, and the Balkan States, we have the necessary know-how, logistics and capacity to guarantee our customers' complete satisfaction. This cooperation provides a significant part of the approximately fifty million canned products our company exports. Our plan is to increase our exports through further orders. If you are looking for an experienced partner for this type of activity, you can count on our company's extensive knowledge and maximum flexibility.



**ERIX**  
BIZTOSÍTÁSI ALKUSZ ÉS TANÁCSADÓ KFT.  
INSURANCE BROKER AND CONSULTING LTD.

MÁR **25** ÉVE A VÁLLALKOZÁSOK SZOLGÁLATÁBAN  
FOR **25** YEARS ATTEND TO THE ENTERPRISES

**MINDEN, AMI BIZTOSÍTÁS**  
SZAKSZERŰEN, GYORSAN, HATÉKONYAN

**ALL ABOUT INSURANCES**  
EXPERTLY, QUICKLY, EFFICIENTLY

H-1096 Budapest, Vendel u. 11. | Tel.: (+36 1) 455-6324 | Mobil: +36 20 773-6254  
E-mail: nsandor@erix.hu | Web: www.erix.hu





## Minden szemében élmény

### Csemegekukorica- és zöldborsókonzervek

Az EKO Kft. ismertségének kialakításában fontos szerep jutott húzótermékeinknek: a változatos kiserelésekben gyártott, kiváló csemegekukorica- és zöldborsókonzerveinknek.

### Hibátlan helyi alapanyagok

Üzemünk Kelet-Magyarország tradicionálisan mezőgazdasági területén fekszik, így lehetőségünk van a helyi gazdaságok válogatott, friss terméseiből szinte azonnal beszállítani készítményeinkhez. Száznál is több szerződött termelőpartnerünkkel szoros és napi munkakapcsolatban vagyunk, a mintegy 3200 hektár nagyságú mezőgazdasági terület üzemünk közelében található. A gyors feldolgozás segít megőrizni a frissességet, az ízek teljességét, valamint az emberi szervezet számára lényeges tápanyagokat. Alapanyagaink a napsütötte földekről a betakarítás után 4-5 órával már a dobozokba kerülnek.

## A piece of delicacy

### Canned sweet corn and peas

The excellent reputation of EKO Kft. was founded by our key products: the high quality canned sweet corn and green peas manufactured in a variety of can sizes.

### Perfect local ingredients

Our factory is located in a traditionally agricultural area of eastern Hungary; we have the opportunity to deliver the assorted fresh produces of local farms into our plant to be used for our products almost immediately. We maintain close and day-to-day business relationship with our more than one hundred contracted producing partners; the approximately 3,200 hectares of agricultural land lies near our plant. Fast processing helps to preserve freshness, the fullness of flavours and the essential nutrients for the human body. Our raw materials from the sunny lands are canned within 4-5 hours after the harvest.







### Garantált természetesség

Szakembereink a teljes termékpályát felügyelik a földektől a csomagolásig, hogy mindig megfeleljünk a legmagasabb elvárásoknak is. A gyártósorunkon alkalmazott modern hőkezelési, vákuumzárás technológiáknak köszönhetően termékeink nem tartalmaznak tartósítószeret, így nem csak finomak, de egészségesek is. Kiszéréseinkhez csak 100%-ban GMO-mentes zöldségeket használunk fel, ráadásul azok minden további állagjavítótól vagy mesterséges adalékanyagtól is mentesek.

### Milyen kiszérésekkel rendelkezünk?

Dobozos konzerveinket 212 és 425 ml-es dobozokban gyártjuk, de a méretezés tekintetében rugalmasan alkalmazkodunk partnereink elképzeléseihez. A konzervek elérhetőek tégőzárás, vagy tégőzár nélküli csomagolásban is. Részletes portfóliónk megtalálható a [www.ekokft.hu](http://www.ekokft.hu) weboldalunkon.

### Guaranteed naturalness

Our experts are monitoring the entire product chain from the lands to the packaging to always meet the highest standards. Thanks to the modern heat treatment and vacuum-sealing technologies used in the production line, our products do not contain any preservatives, so they are not only delicious, but also healthy. For our products, only 100% GMO-free vegetables are used, moreover, they are free from additional consistency-improving agents and artificial additives.

### What can sizes are available?

Our canned products are manufactured in 212 ml and 425 ml cans. However, regarding the can sizes, we can flexibly adapt to our partners' ideas. Our cans are available with easy open lid or without easy open lid. See our detailed product portfolio on our website at: [www.ekokft.hu](http://www.ekokft.hu)







## Megannyi formában mindig finoman

### További termékeink

Keresett konzervfajtáink mellett portfólióinkban szerepelnek még lekvárok, befőttek, savanyúságok, mártások és ivólevelek, amelyek közül kiemelkednek Nagymama lekvárjaink és diabetikus termékeink.

**Nagymama lekvárcsaládunk** édes ízeit generációk társítják cégünkhez. A sárgabarack, szamóca, meggy, birs, szilva és feketeszeder dzsemekhez csak kiváló minőségű gyümölcsöket, valamint természetes hozzávalókat használunk. A kíméletes készítési és hőkezelési eljárásoknak eredményeként lekvárjaink megőrzik az aromákat, illetve a gyümölcsdarabok ropogósságát. **Diabetikus termékeinkkel** a speciális egészségügyi-, életmódbeli, valamint az egyre népszerűbb diétás igényeknek kívánunk megfelelni. Ezek a lekvárjaink, befőtteink ugyanazzal az ízzel, állaggal rendelkeznek, mint hagyományos termékeink, így lemondás nélküli alternatívát jelentenek fogyasztóinknak.

Portfóliónkról részletes tájékoztatást nyújtunk a [www.ekokft.hu](http://www.ekokft.hu) weboldalunkon.

## Tasty in any form

### Our additional products

In addition to the highly popular canned products, our product portfolio includes jams, compotes, pickles, sauces and juices. The Grandmother's jams and our diabetic products are especially well-liked.

The sweet taste of our **Grandmother's jam product family** has been associated with our company for generations. For the apricot, strawberry, sour cherry, quince, plum and blackberry jams, only high quality fruits and natural ingredients are used. Thanks to the gentle heat treatment and manufacturing processes, our jams preserve the flavours and the crispness of the fruits. Our **Diabetic products** were designed to meet our consumers' specific health and lifestyle demands, and to serve the needs of the ever-popular low-calorie nutrition. These jams and compotes have the same taste and texture as the traditional products; so they offer an alternative to our customers without compromises.

See our detailed product portfolio on our website at: [www.ekokft.hu](http://www.ekokft.hu)



## Color Pack Nyomda



- Papíralapú csomagolóanyagok gyártása
- Nyomdaipari termékek széles palettája
- Magazinok, naptárak, plakátok és egyedi reklámanyagok készítése
- Szórólapoktól az exkluzív megjelenésű keménytáblás könyvekig
- Világszínvonalú szolgáltatás, átlagon felüli minőség

**Color Pack Nyomdaipari és Csomagolóanyag Gyártó Zrt.** | H-4400 Nyíregyháza, Westsik Vilmos u. 4.  
Telefon: + 36 (42) 433-844; + 36 (42) 433-845 | Fax: +36 (42) 430-008  
E-mail: [info@colorpack.hu](mailto:info@colorpack.hu) | Web: [www.colorpack.hu](http://www.colorpack.hu)



## Folyamatos innováció partnereink és bolygónk érdekében

A kifogástalan minőségű konzervek és befőttek előállításához lényeges, hogy ne csak az alapanyagok, de az alkalmazott technológiák tekintetében is a tökéletesre törekedjünk. Hiszen a vásárlói igényekkel együttfejlődő partneri elvárásoknak csak egy naprakész gyártósor tud megfelelni. Az ehhez szükséges beruházások legutóbbi állomásaként, európai uniós és saját forrásból új címkéző berendezéssel gyarapodott üzemünk. A fejlesztés a termékmegjelenés és csomagolás szempontjából jelent lényeges előrelépést, illetve ügyfeink rugalmasabb kiszolgálását teszi lehetővé.

A technológiai megfontolások mellett az EKO Kft.-nél környezetünk védelme is kiemelt fontossággal bír, így telephelyünkön működik Magyarország egyik legkorszerűbb, biológiai szennyvíz-előtisztító rendszere, ami hiánytalanul teljesíti az uniós előírásokat is.

## Continuous innovation for the benefit of our partners and our planet

We strive for perfection of not only the ingredients, but also the used technologies to produce canned and bottled products of impeccable quality. Only an up-to-date production line can meet our partners' expectations, which increase along the customers' needs. As the last stage of the investment required to achieve this goal, our plant was modernized with a new labelling equipment purchased from EU and own resources. In terms of the products' design and packaging, this development is a major step forward and enables us to serve our customers flexibly.

In addition to the technological considerations, EKO Kft. places major emphasis on the protection of the environment; one of Hungary's most modern biological wastewater pre-treatment system is operated in our plant, which fully complies with the EU regulations.



**Ferro-Med Plusz Kft.**

**OHS berendezések alkatrészellátása**

A **Ferro-Med Plusz Kft.** fő tevékenysége OHS berendezésekhez alkatrészek szállítása:

- serleg vonólánc felújítása
- serlegekhez serlegrugó szállítás
- alsó- felső tengelyekhez ferrobestos perselyek szállítása
- berendezések javítása

Ferro-Med Plusz Kft. | 6237 Kecel, Nyírjes utca 5.  
Telefon / Fax: +36 (78) 420 964 | Mobil: +36 (20) 580-3658  
E-mail: kemenyf@freemail.hu



**TRANS-SYSTEM KFT**  
3563 HERNÁDKAK  
KÜLTERÜLET 032/1 HRSZ.

TEL: +36-46-482-145  
FAX: +36-46-482-218  
MOBIL: +36-30-3303-301  
E-MAIL: trans.system@t-online.hu

**Hajtás- és Szállítástechnika**  
www.transsystem.hu





egy szem  
**Magyarország**

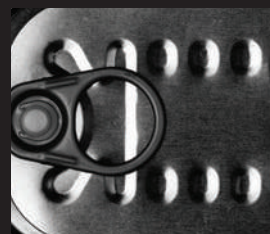
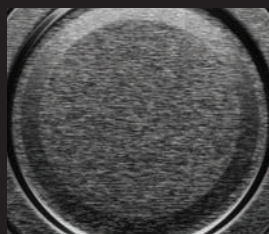
*A piece of Hungary*



EKO Konzervipari Kft.  
4400 Nyíregyháza, Vasgyár u. 9-13.  
Tel: +36-42-523-700  
Fax: +36 42 523-703

eko@ekokft.hu  
www.ekokft.hu

## Crown, more than a can supplier



### INNOVATION LEADERSHIP

Crown has been continuously improving the quality of packaging products with over 100 years of growth and diversification. Our dedicated packaging research, development & engineering teams are committed to creating the right products, delivered at the right time, at a competitive price.

### UNPARALLELED CUSTOMER TECHNICAL SERVICE

Crown provides expert technical advice to maximize production capabilities and ensure the highest quality finished product. Our services include equipment and processing support, regulatory advice and packaging line audits.



[www.crowncork.com/food-cans](http://www.crowncork.com/food-cans)